



矢崎部品(株)

ものづくり センター

自動車機器、特に車の血管といわれるワイヤー
ハーネスの設計から製造・販売まで行う。
グループとしては、ガスなど生活に寄り添う
ものも手掛けている。

住所 〒421-0407 牧之原市布引原206-1

設立 1965年

代表者 田中 昌英

従業員数 約4,000名

業種 自動車用電装品および
エネルギー機器の研究・開発・製造・販売



職種

開発：

研究/先行開発・製品開発・製品設計
新技術の開発などを行う

生産：

生産技術・生産準備・生産管理
・品質管理

開発のアイデアを現実化/実用化

販売：

事業企画・原価企画・営業
商品販売の計画や営業

管理：

ITシステム・知的財産・物流・
調達・法務・財務・企画・総務事務
保守や管理で会社全体を支える

基本情報

<事業内容>

ワイヤーハーネス製造

<初任給>

高卒：204,200円

短卒・専門卒（2年制）：

211,500円

大卒：253,200円

<年間休日>

122日

選考 スケジュール

WEBキャリアシート提出
適性検査A・B

1次選考（個人面接）

2次選考（個人面接）

最終選考（集団面接）

内々定

先輩社員にインタビュー！



平野 芳英さん 長倉 里恵さん

Topic 01 会社の魅力ポイントは？

弊社は、休暇制度が充実しており旅行を楽しみやすい点が魅力だと思います。なんと社内には旅行代理店もあります！

また、会社の規模が大きく普段関わらない人もいるのですが、クラブ活動で体を動かしながら、いろんな部署の人と交流することができるのも魅力です。



Topic 02 求める人物像は？

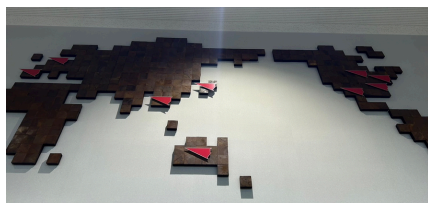
チームで仕事をする人が多いので、コミュニケーションを取れる人を求めています。

また、自主性があると弊社の研修制度や福利厚生をより活用できると思います。



Topic 03 会社の特徴は？

入社前に好きな国に1年武者修行に行けるアドベンチャー制度は弊社にしかないと思っています。自分の夢を叶えることもできます！



Topic 04 入社前後のギャップは？

部署の垣根を超えて多くの社員さんと関わる機会が想像していたよりも多かったのがギャップです。

弊社は1フロアにいくつか部署が集まっているのですが、入社したては会社内が広すぎて迷子になることもありました…（笑）

～訪問した感想～

- ・本当に会社が大きく、企業内の見学に時間がかかりました。社内も綺麗で食堂のご飯も美味しかったです！
- ・グローバルに働きたい人におすすめ

公式サイト



 **ミクニパーテック株式会社**

ミクニパーテック 株式会社

鋳造、NC旋盤・M/C加工、プレス、表面処理・
塗装などの自動車部品の製造工程における各業務を
行っている

住所 〒421-0535 牧之原市笠名500-1

設立 1988年

代表者 稲葉 哲

従業員数 224名

業種 製造業



部署

生産部：工場で生産する製品の製造に関する全ての業務を行う。実際に製品の製造を行う部署以外にも、品質・生産管理・製造技術等 生産のサポートを行う部署が連携し、生産の安定を図っている

CS統括部：会社の収益向上に向け、営業(売る)および購買(買う)の両面から戦略を策定し、活動を行う

管理部：総務、経理を所管し、従業員の安全、労務に関する施策や決算および資金の計画・運用に関する業務を行う

基本情報

<事業内容>

- ・段取りやプログラムを含め、製造に関する作業全般を行う業務
- ・工程設計や機械保全など、生産技術関連業務
- ・システム操作や外部折衝、検査・測定、事務等の間接業務

<初任給>

高卒 195,100円

大卒 211,500円

<年間休日>

121日

選考 スケジュール

書類選考



適性検査、面接試験



合格決定

先輩社員にインタビュー！



伊藤和昭さん

Topic 01 会社の魅力ポイントは？

まず転勤がなく、地元で長く働き続ける事が出来ます。
また、製造している部品が小さいため、手先が器用な女性も活躍できます。
弊社では、実際に女性リーダーも在籍しています。
製造業＝男性というイメージがありますがそんなことはありません！



Topic 02 求める人物像は？

機械と仕事をしてもコミュニケーションは大事になってきます。仕事は入社してから学ぶため、問題ありません。
元気な人、挨拶がしっかりとできる人を募集しています。



Topic 03 仕事のやりがいとはどんな時に感じる？

プログラム通りに動いた時の達成感は大きいです。
自分の作った製品が街中を走る自動車やバイクに使われていると思うとやりがいを感じます。



Topic 04 入社前後のギャップは？

覚えることが多いといったところはありませんね。機械の操作だけでなくプログラミングについても学びます。また、機械やプログラミングの操作などは基本男性と思われがちですが、女性も操作を行います。

～訪問した感想～

- ・担当の伊藤さんはユーモアあふれる方で親しみやすかった！
- ・海外向けの製品も扱っていると知らなかったため驚いた。

公式サイト



スズキ 株式会社

スズキの生産拠点のひとつ、相良工場は、生活に必要な四輪車の製造を行っている工場。工場の敷地面積が広いのが特徴。完成車の検査や、四輪車の開発、テストなども行っている。

住所 〒421-0502 牧之原市白井1111(相良工場)
〒432-8611 浜松市中央区高塚町300(本社)

会社設立 1920年

代表者 鈴木 俊宏

従業員数 17,414名（令和7年3月末時点）

業種 製造業



職種

技術職：

先行開発、設計、実験、品質保証、生産技術、IT、データサイエンスなど。理工系に限る

事務職：

海外営業、財務、法務、ITなど。

文理問わず

営業職：

国内営業（全国勤務型）文理問わず

実務職：

開発・設計・工場・営業・財務・法務・人事など様々な部門においてチーム全体の業務を円滑に進める為のサポート業務。

文理問わず

技能職：

工場、実験、保全、部品検査。高校新卒等

基本情報

<事業内容>

四輪車・二輪車・船外機・電動車いす
・産業機器の開発・製造・販売

<初任給>

(2025年4月実績)

【技術職・事務職】

修士了：299,700円

学部卒：276,000円

高専専攻科了：276,000円

高専本科卒：248,300円

【営業職】修士了：299,700円

学部卒：276,000円

【実務職】学部卒：226,300円

【技能職】219,000円

<年間休日>

121日

選考 スケジュール

営業職・事務職・実務職の場合
Webでエントリーシート提出

一次選考（書類、Webテスト）

二次選考（面接）

三次選考（面接）

採用選考合格

職種によって採用フローが違うので、

詳しくはHPをご覧ください。

(<https://saiyo.suzuki.co.jp/top-1/>)

相良工場で働く社員にインタビュー！



Topic 01 会社の魅力ポイントは？

住宅や家族に対する充実した支援制度、休暇制度、カフェテリアプラン等の福利厚生が充実しているのが魅力だと思います。また、資格の取得なども、費用は会社の負担でチャレンジできるのも魅力の一つです。制度を活用して、充実した日々を送っています。



Topic 02 求める人物像は？

やる気がある方を求めています。ライン作業ですが、困ったときはすぐ周りに頼ることが出来るようなコミュニケーション能力が高い人がいてくれると、作業が円滑に進みます。



Topic 03 仕事のやりがいとはどんな時に感じる？

自分たちが作った車が道路で走っているのを見ると、自分の仕事が社会の役に立っていると実感し、やりがいを感じます。



Topic 04 入社前後のギャップは？

思っていたよりも、社内のコミュニケーションが取りやすく、先輩・上司・他の部署の方と気兼ねなく話すことができたのがギャップでした。協力して行う仕事を通して、連帯感や絆が生まれることもあります。

～訪問した感想～

- 工場内を移動するときに、広すぎて車で移動するのにびっくりした。
- 実際に車の部品をつけるライン作業を行う工場を見学させていただきました！

公式サイト





株式会社 木村鑄造所 御前崎製作所

鑄物技術とデジタル技術で、
設計から造形、販売まで一貫対応を行っている

住所 〒437-1615 御前崎市門屋1

創立 1927年

代表者 木村 寿利

従業員数 400名

業種 製造業（鑄造業・金属製品製造業）



部署 （一部抜粋）

模型製作：
CAD/CAM、NC機での発泡スチロール
切削、組立等、発泡スチロール製の
模型製作

鑄造：
塗型塗布、砂込め、溶解・注湯、解枠、
ショットブラスト、仕上、塗装

検査：寸法測定、非破壊検査

総務課：労務管理、福利厚生、採用
など

基本情報

＜事業内容＞
鑄物製造・加工・販売
3Dプリンタによる鑄物制作
発泡スチロール造形など

＜初任給＞
高卒：197,700
大卒：230,000
※毎年の最低賃金の上昇、
ベースアップなどにより、
4月に変動する可能性あり

＜年間休日＞
116日

選考 スケジュール

高卒	大卒
7月1日 求人票提出	夏のインターンシップ 冬のインターンシップ 早期選考も行っている
↓	[インターンシップについて] ・日程：HP掲載日程 以外も調整可 ・内容：事務／製造／ 技術／営業／ システム系から 選択可
夏休みに工場見学	
↓	
9月 採用試験	↑ご希望に合わせて カスタマイズ可能！

先輩社員にインタビュー！



杉山 優一さん

Topic 01 会社の魅力ポイントは？

KIMURAには、チャレンジする文化があります。現場では改善や新しいアイデアが歓迎され、社員一人ひとりが小さな挑戦を重ねています。また、健康経営にも力を入れており、社内には運動できるスペースを設けています。さらに食堂もリニューアルされ、給料日にはうな井やステーキ井などのスペシャルメニューを手頃な価格で楽しめる点が魅力です！



Topic 02 求める人物像は？

KIMURAは「情熱・創造・調和」の3つの気持ちを大切にしています。夢に全力で挑戦し、達成を目指す情熱、現状に満足せず新しいものを生み出す創造力、そして互いを思いやり成長する調和の心を持つ方、是非お待ちしております。



Topic 03 仕事のやりがいとはどんな時に感じる？

お客様の要望に応えることができ、「KIMURAに出して良かった」と言われるときや、自分の改善や提案の意見が作業に反映され、会社の利益・安全・品質などにつながったときなど、表彰制度もあるため、やりがいにもつながります。



Topic 04 入社前後のギャップは？

鋳造所＝「きつい・汚い・危険のいわゆる3K職場」というイメージがありましたが、実際に働いてみると5 s活動が徹底され、綺麗でとても良い環境でした。

また、鋳造の技術を生かして発泡スチロールによる造形物の製作なども行っており、いろいろなことに挑戦していて、わくわくする面白い会社だなと感じました。

～訪問した感想～

- ・食堂で青汁が飲めると聞いて、仕事しながらでも健康に気を遣えるところに魅力を感じた！
- ・作られた発泡スチロールが、コンサート装飾やYouTuberの依頼に使われていて、可能性の広さに驚いた。

公式サイト





南部化成 株式会社

『環境・エネルギーカンパニー』を掲げる日清紡グループの一員として、地球環境と人類社会に貢献している

住所 421-0305 榛原郡吉田町大幡21-1

設立 1981年

代表者 黒田 寿

従業員数 単体639人、連結1,398人（2025年12月時点）

業種 製造業（プラスチック製品製造業）



部署 （一部抜粋）

製造部：
プラスチック成形品を製造する部門で、成形ラインや自動化ラインのライン担当を行っています。

技術部：成形品の設計・開発や金型の製作・加工、成形品の試作、量産までの工程設計を行います。

総務人事部：給与計算、社内の福利厚生、社員教育、など従業員が働きやすい環境のサポートを行っています。

基本情報

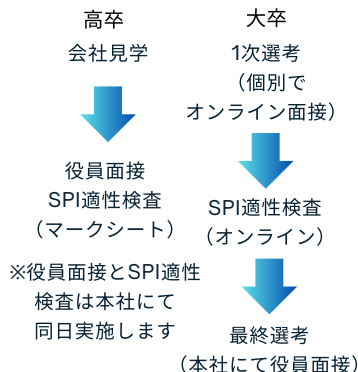
<事業内容>
プラスチック製品の製造・成形
医療関連部品の生産
自動車・産業用途部品の成形加工

<初任給>
高卒：186,300円
大卒：222,300円

<年間休日>
120日（土日休み）

<有給休暇取得推進>
2ヶ月に1日以上の有給取得義務化

選考 スケジュール



先輩社員にインタビュー！



遠藤 さくらさん 田添 伶皇さん

Topic 01 会社の魅力ポイントは？

ワークライフバランスがしっかり取れ、オンオフがはっきりしている点に魅力を感じています。また、社内部活動が盛んで社員同士の交流が深められることや、経営方針発表会後の懇談会などで他事業所の方と交流できる機会がある点も魅力です。その場で、これまでメールでしかやり取りしていなかった人が、実はこんなに面白い人だったんだ！と新たな発見ができるのも楽しいです。



Topic 02 求める人物像は？

私たちは変化を前向きに捉え、自ら考え行動できる方と一緒に働きたいと考えています。周囲と協力しながら粘り強く課題に向き合い、成長を楽しめる方を歓迎します。



Topic 03 仕事のやりがいとはどんな時に感じる？

総務の仕事は、売上は出すことはできないけど、社員の方からの問い合わせに応えられた時にやりがいを感じます！



Topic 04 入社前後のギャップは？

入社前に想像よりも社長との距離が近く、フランクだったのが意外でした。

役員の方も新入社員のことを良く気にかけてくれます。

また、入社してみると3つの事業所の総務業務を本社の総務が一手に担っていることを知り、びっくりしました。

ものづくりの会社ですが、工業系出身以外の社員も沢山いるので安心しました。

～訪問した感想～

- ・インタビューを通じて、若手社員も早くから活躍できる企業だと感じた！
- ・これまで辞めたいと思ったことがないほど、働きやすさを実感できる職場であることを知った。

公式サイト

