

令和7年度 インターンシップ実施プログラム

- 1 事業者名 矢崎部品株式会社ものづくりセンター
- 2 電話番号 0548-51-0983
- 3 メールアドレス smb_mc-recruit@jp.yazaki.com
- 4 担当者名 労務管理部 長倉・児玉
- 5 募集人数 6 名
- 6 実施期間 3月[-] / [○] 3月24日(火)～26日(木)
- 7 集合場所 矢崎部品ものづくりセンター 西門 [住所: 牧之原市布引原206-1]
- 8 集合時間 午前 9 時 00 分

9	対象学生 (例: 高校生、大学生、既卒/学部・学年不問/○年生歓迎/文理不問 など)
---	--

高校生、短大生、専門学校生

10	持ち物 (例: 筆記用具、ノート、PC [貸与/持参] など)
----	---------------------------------

筆記用具、ノート

11	服装 (例: スーツ、制服、作業服 [貸与有]、動きやすい服装 など)
----	-------------------------------------

制服、運動靴

12	注意事項 (例: 守秘義務、駐車場の有無 など)
----	--------------------------

初日に秘密保持に関する誓約書をご記入いただきます。

13	当日の緊急連絡先 (遅刻、欠席時など)
----	---------------------

当該学生より、下記連絡先 (担当者) までご連絡をお願いいたします。

- (1) 担当者名 長倉・児玉
(2) 連絡先 0548-51-0983

14	交通手段・待遇 (例: 送迎有 [送迎地指定])
----	--------------------------

金谷駅・菊川駅から出ている通勤バスにご乗車いただけます。

15 学生へのメッセージ

たくさんの学生さんにご参加いただけると嬉しいです。
皆さんとお会いできる日を楽しみにしています！

16 実施プログラム内容（3日間）

（1） 1日目（例：オリエンテーション、会社説明、社内見学 など）

以下別紙参照（3パターン）
受入可能人数は6人です

午前

午後

（2） 2日目（例：業務体験、グループワーク、社員との座談会 など）

午前

午後

(3)	3日目（例：業務体験、成果発表、振り返り など）
-----	--------------------------

午前

午後

※内容がわかるように詳細にご記入ください。

インターンシップ受け入れスケジュール

対象：相良高校2年生 様

2026/1/14

MC管理センター 労務管理部 労務チーム

	3 月 24 日				3 月 25 日				3 月 26 日			
	項目	内容	感想	担当	項目	内容	感想	担当	項目	内容	感想	担当
8:30	受入	オリエンテーション (主に注意事項説明)		MC管理 長倉	設計	CAD実習		津島	設計	CAD実習		津島
9:00												
9:30												
10:00	業務説明	研修スケジュールの説明		工藤	設計	CAD実習		津島	製造	3Dプリンター設定		荒木
10:30	業務説明	コネクタ開発の紹介		荒木								
11:15	昼食	社員食堂		津島	昼食	社員食堂			昼食	社員食堂		森
12:15	設計	CAD実習			コミュニケーション	23Mメンバーと座談会		戸塚L	圧着	スズキ工業での圧着体験 (第一駐車場の来客駐車場13:00 スズキ工業のピック)		森
13:00					測定	ワンショット3D測定		荒木				
13:30					設計	CAD実習		設計				
14:00												
14:30												
15:00									終了 オリエンテーション	書類作成・提出		MC管理 長倉
15:30												
16:00												

インターンシップ受け入れスケジュール

対象： 相良高校2年生 様

026/1/30

MC管理センター 労務管理部 労務チーム

[illegible]

インターンシップ受け入れスケジュール

対象： 相良高校2年生 様

2026/1/14

MC管理センター 労務管理部 労務チーム

	3 月 24 日				3 月 25 日				3 月 26 日			
	受け入れ部署：商用車W/H開発部				受け入れ部署：第一中型車W/H開発部				受け入れ部署：第一中型車W/H開発部			
	項目	内容	狙い	担当	項目	内容	狙い	担当	項目	内容	狙い	担当
8:30					業務体験	W/H図面比較作業の説明・図面比較 (V-CADの操作説明)の紹介と体験		第一 中型車	業務体験	①VRを使用したW/H生産性検討 ②シミュレーション技術を活用した型物評価 ③プログラミング(RPA)を活用した 手作業の自動化 ④AIの活用事例		設計革新推進 部
9:00	受入	オリエンテーション (主に注意事項説明)		MC管理 長倉								
9:30												
10:00	組織説明	トヨタビジネスユニット開発部門の紹介 3日間の概要説明		技術管理 川内	業務体験	ワイヤーハーネス分解＆調査		第一 中型車	工程見学	ワイヤーハーネスの評価 ・屈曲シミュレーション確認 ・試験棟でワイヤーハーネス評価の確認		第一 中型車
10:30	概要説明	部の概要・組織体制説明		商用車								
11:00	製品説明	ワイヤハーネスの役割説明		商用車								
11:30	事業所見学	ものづくりセンター内の建物案内		商用車								
11:45	お昼休み				お昼休み				お昼休み			
12:45	チーム紹介	昼礼		商用車	チーム紹介	昼礼		第一 中型車	チーム紹介	昼礼		第一 中型車
13:00	実車見学	車両状態を確認 ※社有車＆ドアモック		商用車	業務体験	CADによる設計		第一 中型車	先輩との コミュニケーション	『社会人』のイメージ雑談 ※新入社員研修の体験談 ※学生から社会人への変化		第一 中型車
13:30												
14:00	業務体験	図面と製品の説明 図面の見方、製品状態、 車両組付け状態		商用車					工程見学	生産工場で製造工程を確認		技術管理 川内
14:30												
15:00	業務体験	部の概要・組織体制説明		W/H 機能 部品 開発部	業務体験	部の概要・組織体制説明		R/B 開発部	発表会	感想発表会		技術管理 川内
15:30		機能部品開発業務の紹介と体験				R/B部品開発業務の紹介と体験			終了 オリエンテーション	書類作成・提出		MC管理 長倉
16:00												
16:30												
17:00	まとめ	1日目の感想・まとめ			まとめ	2日目の感想・まとめ						
17:30	帰宅				帰宅							